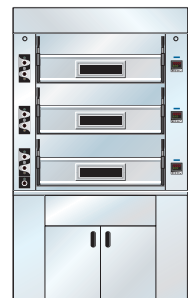




Backöfen für Konditorei

Elektrischer Backofen, ausdrücklich mit Abmessungen und Funktionen hergestellt, die den Arbeitserfordernissen der handwerklichen oder industriellen Konditoreien angemessen sind.

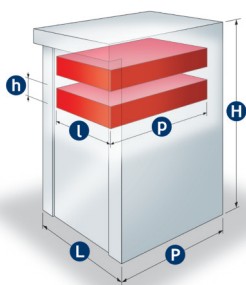


Modd. C2/4 - C2/6

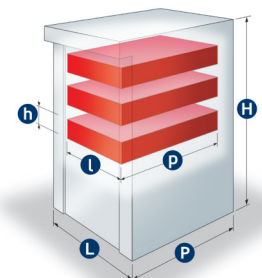
Modd. C2/8 - C2/12

Modd. C2/16 - C2/24

Modd. C3/12 - C3/18

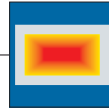


Modell	Außenabmessungen			Innenabmessungen			Leistung		Gewicht
	L	cm P	H	l	cm p	h	min	max	
C2/4	112	135	197	62	100	16/24	2,5	10	500
C2/6	112	170	197	62	130	16/24	3	12	610
C2/8	132	170	197	82	130	16/24	4	16	750
C2/12	132	225	197	82	190	16/24	5	20	850
C2/16	175	235	215	122	170	24/24	6	24	950
C2/24	175	310	215	122	250	24/24	7,5	30	1.300
C3/12	132	170	220	82	130	16/16/24	6	24	1.000
C3/18	132	225	220	82	190	16/16/24	4,5	24	1.300

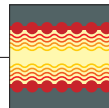




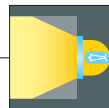
Monolithischer, robuster und kompakter Aufbau, vollständig aus Edelstahl gebaut. Wird bei den Standard-Konfigurationen mit zwei und drei übereinander liegenden Backkammern, je nach den verschiedenen Produktionskapazitäten mit unterschiedlichen Abmessungen hergestellt.



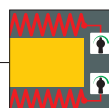
Backkammer zum selbständigen Arbeiten mit vollkommen unabhängigen Funktionen und Bedienelementen ausgelegt. Die im Ofen berechnete Dämmung und der hohe Wert der verwendeten Isolierung tragen zu einer hohen Energieeinsparung bei und beschränken die Wärmeverluste.



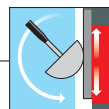
Die elektrischen Widerstände aus Nickel-Chrom-Legierung befinden sich in dazu vorgesehenen Rahmen, die sich auf der gesamten Oberfläche des Bodens und der Decke der Backkammer erstrecken. Die besondere Anordnung sichert die gleichmäßigere Ausbreitung der Wärme, die Fähigkeit zur Aufrechterhaltung der Temperatur und eine höhere Effizienz beim Backvorgang ab.



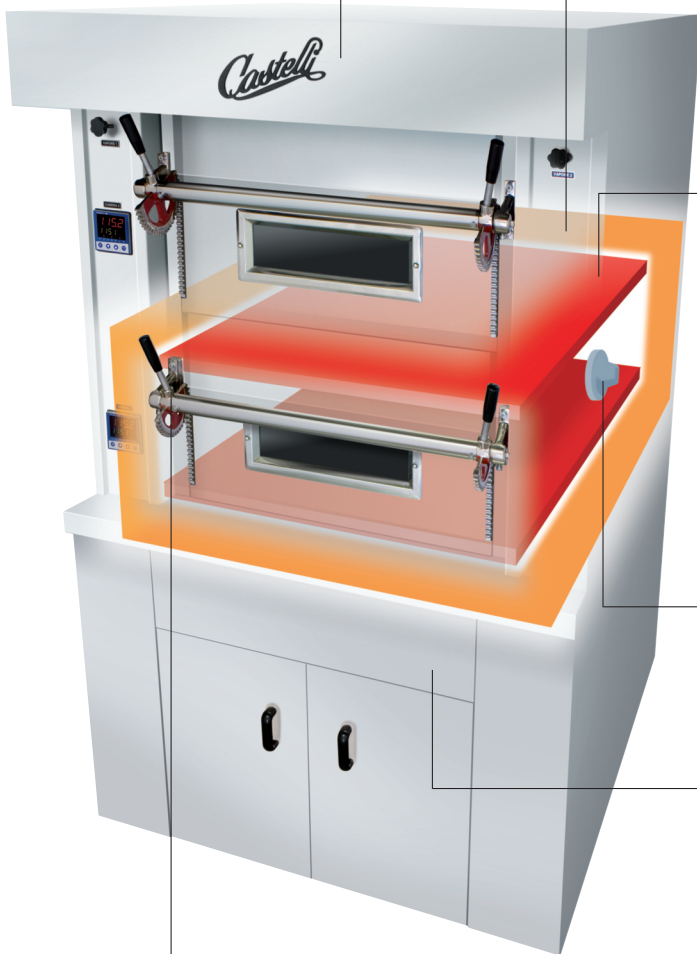
Die Beleuchtung im Inneren erfolgt mittels Halogenleuchten zu 12V, die von einem Schirm mit doppeltem gehärtetem Kristall geschützt sind.



Elektromechanische, für jede Kammer unabhängige Bedienelemente sehen ein Paar Wechselschalter für die getrennte Regelung der Wärmeabgabe zwischen Decke und Boden vor.



Kappe mit senkrechter Öffnungsrichtung mittels Griff und Vorrichtung mit Zahnstange. Das große gehärtete Glas ermöglicht einen hervorragenden Einblick in den Backraum.



Alle Geräte, die Bedienelemente und die Ausstattungen sind so positioniert und strukturell vorgerüstet, dass sie die Bedienbarkeit, die Reinigung und die Wartung bei vollkommener Sicherheit gemäß den diesbezüglich geltenden Bestimmungen erleichtern.